

全钢卡客车 **ALL STEEL TRUCK AND BUS**
TIRE SERIES **轮胎系列**



美之星橡胶有限公司
AMERISTAR TIRES CO., LTD.
☎ HOTLINE: +86 137 5716 6705



美之星橡胶有限公司
AMERISTAR TIRES CO., LTD.



美之星 科技人员

公司员工 20 多人
其中：80% 研发工程师
10% 销售
10% 技术服务

产品 领域

轮胎结构设计
配方设计
工艺过程控制方法
专用设备

技术 合作

获得了 10 多项专利
先后与国内外多家轮胎厂家
进行技术合作

技术 优势

国内领先的行业技术与设计
众多 15 年以上项目工程师
多个成功的行业合作项目成果



公司简介

COMPANY PROFILE

专业 创新 科技创造价值

Professional innovation and technology create value

美之星橡胶有限公司成立于 2014 年，美之星橡胶是一家专业从事轮胎工厂设计、产品设计、配方设计和工艺管理的技术输出企业。公司专注于子午线：轮胎花纹设计、结构设计、配方设计、工艺过程控制及产品定制化贸易等。

公司拥有行业内顶尖专业的研发技术团队和高素质的优秀管理团队，现有产品设计工程师、管理精英 20 多名。在短短的几年里，美之星橡胶科技先后获得了 10 多项专利，先后与国内外多家轮胎厂家进行技术合作，成功开发适合中国道路的载重产品和高耐磨真空胎产品！秉承专业、持续创新的精神，为客户提供优异的解决方案！

Ameristar Tires Co., Ltd. was founded in 2014. Ameristar is a professional tire factory design, product design, formula design and process management of technology export enterprises. The company focuses on meridian: tire pattern design, structure design, formula design, process control and product customization trade.

The company has the industry's top professional R & D technical team and high-quality excellent management team, the existing product design engineers, management elite more than 20. In just a few years, Ameristar Tires technology has obtained more than 10 patents, and has carried out technical cooperation with many tire manufacturers at home and abroad, successfully developed suitable for Chinese road load products and high wear-resistant vacuum tire products! Adhering to the spirit of professionalism, continuous innovation, to provide customers with excellent solutions!

核心技术

CORE TECHNOLOGY

结构设计

花纹设计

模具设计

配方设计

产品性能提升

设备流程设计

过程控制方法

提供产品性能提升及解决方案

Provide product performance improvement and solutions

全球优质的原材料供应 保证高端品质

The global supply of high quality raw materials guarantees high quality

天然橡胶 9710 或 3# 烟胶

Natural rubber 9710 or 3# smoke glue

01



贝卡尔特钢丝

Bekaert wire

02



卡博特或黑猫碳黑

Cabot or Black Cat carbon black

03



优质原材料

RAW MATERIAL

卡客车轮胎产品系列图

PRODUCT SERIES DIAGRAM

01

重载短途系列



Q5



Q5s

02

重载中长途系列



Q7



Q3

03

拓荒者系列



Q8



Q8 plus



Q88



Q99

04

马拉松系列



A3



Q3



A20 pro



A11

05

真空载重系列



A3s



Q3 plus



A6



Q1



A66



A99

06

轻卡系列



Q3



A4

07

公制胎系列



A4



A6



A4



A12



A88



Q5

优点

- 强化的胎冠、胎圈结构设计，强超载能力
- 特殊的胎面配方，确保适合各种路况下有良好的耐磨性能
- 冠部强壮的花纹块设计，提供强劲的驱动性能

Q5s

优点

- 强化的胎冠、胎圈结构设计，强超载能力
- 特殊的胎面配方，确保适合各种路况下有良好的耐磨性能
- 冠部强壮的花纹块设计，提供强劲的驱动性能

推荐轮位



适用路面



轮胎产品参数一览表

轮胎规格	层级	负荷指数	速度级别	外径 (mm)	断宽 (mm)	设计花纹深度 (mm)	标准轮辋	单胎负荷 (Kg)	双胎负荷 (Kg)	对应气压 (kPa)
11.00R20	18PR	152/149	J	1085	293	20	8.0	3550	3250	930
12.00R20	22PR	158/155	J	1125	315	22	8.5	4250	3875	970

推荐轮位



适用路面



轮胎产品参数一览表

轮胎规格	层级	负荷指数	速度级别	外径 (mm)	断宽 (mm)	设计花纹深度 (mm)	标准轮辋	单胎负荷 (Kg)	双胎负荷 (Kg)	对应气压 (kPa)
12.00R20	22PR	158/155	J	1125	315	19.5	8.5	4250	3875	970
13R22.5	20PR	156/153	K	1124	320	19.5	9.75	4000	3650	930



Q7

优点

- 优化的外轮廓设计，强壮的钢丝圈，更优异的载重性能
- 高强度加密胎体，防止侧爆
- 独特的胎面设计，磨损寿命大幅提高

推荐轮位



适用路面



轮胎产品参数一览表

轮胎规格	层级	负荷指数	速度级别	外径 (mm)	断宽 (mm)	设计花纹深度 (mm)	标准轮辋	单胎负荷 (Kg)	双胎负荷 (Kg)	对应气压 (kPa)
11.00R20	18PR	152/149	K	1085	293	18.5	8.0	3550	3250	930
12.00R20	22PR	158/155	J	1125	315	18.5	8.5	4250	3875	970
13R22 (12.00R22)	20PR	156/153	K	1125	300	18.5	9.0	4000	3650	930
13R22.5	20PR	156/153	K	1124	320	18.5	9.75	4000	3650	930



Q3

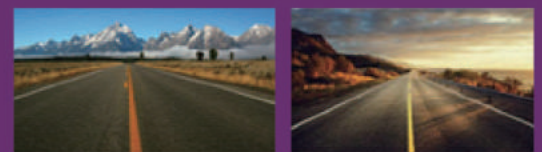
优点

- 胎面接地均布化设计，使轮胎接地形状最优化，防止异常磨损
- 沟低防夹石设计，有效防止石头对沟底的损坏
- 子口加强，更高耐载和使用寿命
- 高耐磨、抗撕裂配方设计，有效提升轮胎里程

推荐轮位



适用路面



轮胎产品参数一览表

轮胎规格	层级	负荷指数	速度级别	外径 (mm)	断宽 (mm)	设计花纹深度 (mm)	标准轮辋	单胎负荷 (Kg)	双胎负荷 (Kg)	对应气压 (kPa)
11.00R20	18PR	152/149	K	1085	293	17.5	8.0	3550	3250	930
12.00R20	22PR	158/155	J	1125	315	17	8.5	4250	3875	970
13R22 (12.00R22)	20PR	156/153	K	1125	300	17	9.0	4000	3650	930
13R22.5	20PR	156/153	K	1124	320	17	9.75	4000	3650	930



Q8

优点

- 阶梯式横沟设计，配以沟底凸台和特殊的胎面配方，具有优异的防夹石和自洁功能
- 专为苛刻路面设计的胎面花纹，宽胎面、深花纹沟，矿内外均可使用
- 胎冠增加双层钢丝防爆层，高强度胎体，承载能力强，不爆胎
- 特殊的配方，优异的耐刺扎能力

Q8plus

优点

- 阶梯式横沟设计，配以沟底凸台和特殊的胎面配方，具有优异的防夹石和自洁功能
- 专为苛刻路面设计的胎面花纹，宽胎面、深花纹沟，矿内外均可使用
- 胎冠增加双层钢丝防爆层，高强度胎体，承载能力强，不爆胎
- 特殊的配方，优异的耐刺扎能力

推荐轮位

适用路面



推荐轮位

适用路面



轮胎产品参数一览表

轮胎规格	层级	负荷指数	速度级别	外径 (mm)	断宽 (mm)	设计花纹深度 (mm)	标准轮辋	单胎负荷 (Kg)	双胎负荷 (Kg)	对应气压 (kPa)
12.00R20	22PR	158/155	D	1125	315	26.5	8.5	4250	3875	970
13R22.5	20PR	156/153	F	1124	320	26.5	9.75	4000	3650	930

轮胎产品参数一览表

轮胎规格	层级	负荷指数	速度级别	外径 (mm)	断宽 (mm)	设计花纹深度 (mm)	标准轮辋	单胎负荷 (Kg)	双胎负荷 (Kg)	对应气压 (kPa)
12.00R20	22PR	158/155	D	1125	315	28	8.5	4250	3875	970



Q88

优点

- 耐割切、耐磨耗、适合苛刻复杂的地形条件
- 加深花纹、高强度带束层设计，特别能满足对恶劣的道路条件和矿山要求
- 优化的外轮廓设计，强壮的钢丝圈，更优异的载重性能

推荐轮位



适用路面



轮胎产品参数一览表

轮胎规格	层级	负荷指数	速度级别	外径 (mm)	断宽 (mm)	设计花纹深度 (mm)	标准轮辋	单胎负荷 (Kg)	双胎负荷 (Kg)	对应气压 (kPa)
11.00R20	18PR	152/149	D	1085	293	28	8.0	3550	3250	930



Q88

优点

- 耐割切、耐磨耗、适合苛刻复杂的地形条件
- 加深花纹、高强度带束层设计，特别能满足对恶劣的道路条件和矿山要求
- 优化的外轮廓设计，强壮的钢丝圈，更优异的载重性能

推荐轮位



适用路面



轮胎产品参数一览表

轮胎规格	层级	负荷指数	速度级别	外径 (mm)	断宽 (mm)	设计花纹深度 (mm)	标准轮辋	单胎负荷 (Kg)	双胎负荷 (Kg)	对应气压 (kPa)
12.00R20	22PR	158/155	B	1125	315	33	8.5	4250	3875	970

Q99

优点

- 特殊花纹设计提供出色的牵引力，优异的花纹形状，特别是能满足对恶劣的道路条件和矿山要求；
- 高耐磨、超强载、自洁性好
- 优化加强胎圈设计，具有出色的承载能力

推荐轮位



适用路面



轮胎产品参数一览表

轮胎规格	层级	负荷指数	速度级别	外径 (mm)	断宽 (mm)	设计花纹深度 (mm)	标准轮辋	单胎负荷 (Kg)	双胎负荷 (Kg)	对应气压 (kPa)
12.00R20	20PR	156/153	F	1125	315	25.5	8.5	4000	3650	900

A3

优点

- 三道曲折沟设计，提供强劲驱动能力
- 优化的外轮廓设计、强壮的钢丝圈使轮胎具有更优异的载重能力
- 四层带束层设计，保证冠部防爆性能和舒适的缓冲性能
- 胎面专用耐磨配方，耐磨性能更高

推荐轮位



适用路面



轮胎产品参数一览表

轮胎规格	层级	负荷指数	速度级别	外径 (mm)	断宽 (mm)	设计花纹深度 (mm)	标准轮辋	单胎负荷 (Kg)	双胎负荷 (Kg)	对应气压 (kPa)
12R22.5	18PR	152/149	M	1085	300	15.5	9.00	3550	3250	930

Q3

优点

- 胎面接地均布化设计，使轮胎接地形状最优化，防止异常磨损
- 沟低防夹石设计，有效防止石头对沟底的损坏
- 子口加强，更高耐载和使用寿命
- 高耐磨、抗撕裂配方设计，有效提升轮胎里程

推荐轮位



适用路面



轮胎产品参数一览表

轮胎规格	层级	负荷指数	速度级别	外径 (mm)	断宽 (mm)	设计花纹深度 (mm)	标准轮辋	单胎负荷 (Kg)	双胎负荷 (Kg)	对应气压 (kPa)
12R22.5	18PR	152/149	M	1085	300	17.5	9.00	3550	3250	930

A20_{pro}

优点

- 经典三道沟设计，适应能力强，在保证抓地力的同时提高胎面横向刚性
- 肩部宽沟槽设计，在提高抓地的同时有效提高散热，预防肩空
- 抗撕裂耐磨配方设计，可适用于多种综合路况

推荐轮位



适用路面



轮胎产品参数一览表

轮胎规格	层级	负荷指数	速度级别	外径 (mm)	断宽 (mm)	设计花纹深度 (mm)	标准轮辋	单胎负荷 (Kg)	双胎负荷 (Kg)	对应气压 (kPa)
12R22.5	18PR	152/149	L	1085	300	15	9.00	3550	3250	930

A11

优点

- 四条直沟不等节距设计，高速行驶静音舒适、操纵性更稳定
- 良好路面导向轮使用效果佳
- 加深的花纹沟，高速长途耐久配方，使得磨损寿命大幅提高
- 特殊的冠弧和肩部设计，有效抑制偏磨



推荐轮位



适用路面



轮胎产品参数一览表

轮胎规格	层级	负荷指数	速度级别	外径 (mm)	断宽 (mm)	设计花纹深度 (mm)	标准轮辋	单胎负荷 (Kg)	双胎负荷 (Kg)	对应气压 (kPa)
12R22.5	18PR	152/149	M	1085	300	18.8	9.00	3550	3250	930

A3s

优点

- 三道曲折沟设计，提供强劲驱动能力
- 优化的外轮廓设计、强壮的钢丝圈使轮胎具有更优异的载重能力
- 四层带束层设计，保证冠部防爆性能和舒适的缓冲性能
- 胎面专用耐磨配方，耐磨性能更高



推荐轮位



适用路面



轮胎产品参数一览表

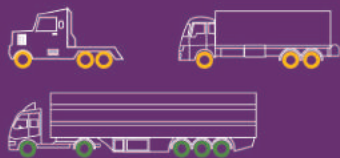
轮胎规格	层级	负荷指数	速度级别	外径 (mm)	断宽 (mm)	设计花纹深度 (mm)	标准轮辋	单胎负荷 (Kg)	双胎负荷 (Kg)	对应气压 (kPa)
12R22.5	18PR	152/149	M	1085	300	18.5	9.00	3550	3250	930

Q3 plus

优点

- 胎面接地均布化设计，使轮胎接地形状最优化，防止异常磨损
- 沟低防夹石设计，有效防止石头对沟底的损坏
- 子口加强，更高耐载和使用寿命
- 高耐磨、抗撕裂配方设计，有效提升轮胎里程

推荐轮位



适用路面



轮胎产品参数一览表

轮胎规格	层级	负荷指数	速度级别	外径 (mm)	断宽 (mm)	设计花纹 深度 (mm)	标准轮辋	单胎负荷 (Kg)	双胎负荷 (Kg)	对应气压 (kPa)
12R22.5	20PR	152/149	M	1085	300	17.5	9.00	3550	3250	930

A6

优点

- 深花纹沟设计，延长磨损寿命；
- 采用不等节距块状花纹设计，搭配多样式钢片及封闭式肩部设计，增加肩部刚性，接地受力更均匀
- 子口加强，更高耐载和使用寿命
- 高耐磨、抗撕裂配方设计，有效提升轮胎里程

推荐轮位



适用路面



轮胎产品参数一览表

轮胎规格	层级	负荷指数	速度级别	外径 (mm)	断宽 (mm)	设计花纹 深度 (mm)	标准轮辋	单胎负荷 (Kg)	双胎负荷 (Kg)	对应气压 (kPa)
12R22.5	18PR	152/149	M	1085	300	20.5	9.00	3550	3250	930

Q1

优点

- 低生热胎面基部胶的使用降低胎面生热，使其具有优异的耐久性能
- 耐磨胎面胶配方设计，使其具有优异的耐磨性能
- 公路型高速花纹，具有优良的高速行驶性能



A66

优点

- 低发热轮胎适合中长途高速行驶，舒适安全
- 宽胎面花纹设计及特殊胎面胶料配方设计，具有优异的驱动性，提升轮胎使用磨损寿命
- 高强度加密胎体，增加耐久性，寿命长，可翻新使用



推荐轮位



适用路面



轮胎产品参数一览表

轮胎规格	层级	负荷指数	速度级别	外径 (mm)	断宽 (mm)	设计花纹 深度 (mm)	标准轮辋	单胎负荷 (Kg)	双胎负荷 (Kg)	对应气压 (kPa)
12R22.5	18PR	152/149	L	1085	300	16.5	9.00	3550	3250	930

推荐轮位



适用路面



轮胎产品参数一览表

轮胎规格	层级	负荷指数	速度级别	外径 (mm)	断宽 (mm)	设计花纹 深度 (mm)	标准轮辋	单胎负荷 (Kg)	双胎负荷 (Kg)	对应气压 (kPa)
12R22.5	18PR	152/149	M	1085	300	20.5	9.00	3550	3250	930

A99

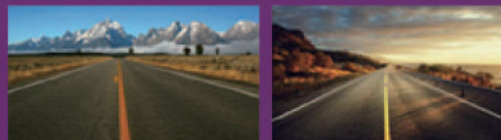
优点

- 块状花纹设计，具有优异的驱动性能
- 专为中短途混合路面设计，优化胎圈结构设计，满足载重要求
- 承载能力等同于 11.00R20，通用性强

推荐轮位



适用路面



轮胎产品参数一览表

轮胎规格	层级	负荷指数	速度级别	外径 (mm)	断宽 (mm)	设计花纹 深度 (mm)	标准轮辋	单胎负荷 (Kg)	双胎负荷 (Kg)	对应气压 (kPa)
12R22.5	18PR	152/149	F	1085	300	24	9.00	3550	3250	930

Q3

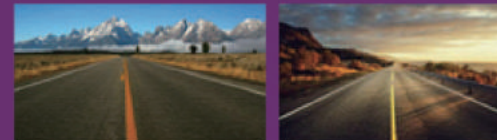
优点

- 新三线曲沟花纹设计、沟底增加“阶梯式”防夹石
- 胎面采用抗撕裂配方，避免沟裂胎唇采用加强型设计，提高载重能力
- 四层带设计，满足中长途载重运输要求
- 胎面采用抗撕裂配方，避免沟裂

推荐轮位



适用路面



轮胎产品参数一览表

轮胎规格	层级	负荷指数	速度级别	外径 (mm)	断宽 (mm)	设计 花纹深度 (mm)	标准轮辋	单胎负荷 (Kg)	双胎负荷 (Kg)	对应气压 (kPa)
7.50R16	16PR	125/121	L	805	215	15	6.00G	1650	1450	870
8.25R16	18PR	132/128	L	855	235	15	6.50H	2000	1800	870

A4

优点

- 四线曲沟设计、沟底增加“阶梯式”防夹石
- 胎面采用抗撕裂配方，避免沟裂
- 胎唇采用加强型设计，提高载重能力



推荐轮位



适用路面



轮胎产品参数一览表

轮胎规格	层级	负荷指数	速度级别	外径 (mm)	断宽 (mm)	设计 花纹深度 (mm)	标准轮辋	单胎负荷 (Kg)	双胎负荷 (Kg)	对应气压 (kPa)
7.00R16	14PR	118/114	L	775	200	13.5	5.50F	1320	1180	770
7.50R16	16PR	125/121	L	805	215	13	6.00G	1650	1450	870
8.25R16	18PR	132/128	L	855	235	13.5	6.50H	2000	1800	870

A4

优点

- 优化的胎冠弧及更大的胎肩设计，提高更好的导向操控性
- 高速长途配方，更高的使用里程寿命
- 强化的胎体，能够保证二次翻新



推荐轮位



适用路面



轮胎产品参数一览表

轮胎规格	层级	负荷指数	速度级别	外径 (mm)	断宽 (mm)	设计花纹深度 (mm)	标准轮辋	单胎负荷 (Kg)	双胎负荷 (Kg)	对应气压 (kPa)
245/75R19.5	18PR	141/140	M	839	248	16.5	7.50	2575	2500	900
275/80R22.5	18PR	149/146	M	1012	276	16.5	8.25	3250	3000	900

A6

优点

- 三沟花纹设计，增加花纹块大小，提升花纹块刚性
- 特殊胎面复合胶料配方、拥有低发热兼耐磨耗的胶料特性，充分提高磨损里程
- 优化的外轮廓设计、强壮的钢丝圈使轮胎具有更优异的耐久性能



A4

优点

- 优化的胎冠弧及更大的胎肩设计，提高更好的导向操控性
- 高速长途配方，更高的使用里程寿命
- 强化的胎体，能够保证二次翻新



推荐轮位



适用路面



轮胎产品参数一览表

轮胎规格	层级	负荷指数	速度级别	外径 (mm)	断宽 (mm)	设计花纹深度 (mm)	标准轮辋	单胎负荷 (Kg)	双胎负荷 (Kg)	对应气压 (kPa)
275/70R22.5	18PR	148/145	J	958	276	21	8.25	3150	2900	900
275/80R22.5	18PR	149/146	M	1012	276	19.5	8.25	3250	3000	900

推荐轮位



适用路面



轮胎产品参数一览表

轮胎规格	层级	负荷指数	速度级别	外径 (mm)	断宽 (mm)	设计花纹深度 (mm)	标准轮辋	单胎负荷 (Kg)	双胎负荷 (Kg)	对应气压 (kPa)
295/60R22.5	18PR	150/147	M	926	292	15.5	9.00	3350	3075	900

A12

优点

- 高接地面积设计，有效抑制偏磨和提高里程寿命
- 四条直沟不等节距设计，高速行驶静音舒适、操纵性更稳定
- 高强度加密胎体，防止侧爆并延长轮胎使用寿命



A88

优点

- 特殊的花纹设计，保证了轮胎具有良好的牵引性能和制动性能
- 独特的配方设计，保证了轮胎在不良条件下的抗撕裂能力
- 肩部加强筋设计，避免肩部早期故障的发生



推荐轮位



适用路面



轮胎产品参数一览表

轮胎规格	层级	负荷指数	速度级别	外径 (mm)	断宽 (mm)	设计 花纹深度 (mm)	标准轮辋	单胎负荷 (Kg)	双胎负荷 (Kg)	对应气压 (kPa)
295/80R22.5	18PR	152/149	M	1044	298	17	9.00	3550	3250	900

推荐轮位



适用路面



轮胎产品参数一览表

轮胎规格	层级	负荷指数	速度级别	外径 (mm)	断宽 (mm)	设计 花纹深度 (mm)	标准轮辋	单胎负荷 (Kg)	双胎负荷 (Kg)	对应气压 (kPa)
295/80R22.5	18PR	152/149	M	1044	298	20.5	9.00	3550	3250	900

